

	PROTOCOLO DE FABRICACIÓN DE PARTES Y ESTRUCTURAS DE ESTACIONES HIDROMETEOROLÓGICAS	Código: GDI-PC008
		Versión: 06
		Fecha: 08/07/2025
		Página: 1 de 4

1. OBJETIVO

Garantizar la fabricación de estructuras y herrajes solicitadas por las áreas operativas y dependencias que realizan labores de construcción y mantenimiento en las estaciones hidrometeorológicas.

2. ALCANCE

El procedimiento inicia con el envío por parte del área solicitante de la solicitud para la fabricación de estructuras y herrajes, finaliza con la entrega al almacén general de las estructuras debidamente terminadas y embaladas para ser enviadas al área solicitante.

3. DESARROLLO

No	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO	PUNTOS DE CONTROL	TIEMPOS DE ACTIVIDAD
1	Realizar y enviar solicitud a través del Sistema de Gestión Documental-ORFEO, para la fabricación de estructuras al Grupo de Instrumentos y Metalmecánica. Nota: Antes de hacer la solicitud de fabricación se debe consultar con el Grupo de Servicios Administrativos la existencia de este bien de consumo.	Coordinador Área Operativa	Memorando de solicitud		15 Minutos.
2	Revisar la solicitud y seleccionar o ajustar los planos a utilizar en la fabricación de la estructura.	Coordinador del Grupo de Instrumentos y Metalmecánica			30 Minutos.
3	Solicitar a través del ORFEO al Grupo de Servicios Administrativos los insumos requeridos para la fabricación.	Coordinador del Grupo de Instrumentos y Metalmecánica	Solicitud de elementos		10 Minutos.
4	Recibir la solicitud y Aplicar procedimiento Salida de Almacén.	Grupo de Inventarios y almacenes			20 Minutos.
5	Recibir los insumos	Coordinador del			10 Minutos

	PROTOCOLO DE FABRICACIÓN DE PARTES Y ESTRUCTURAS DE ESTACIONES HIDROMETEOROLÓGICAS	Código: GDI-PC008
		Versión: 06
		Fecha: 08/07/2025
		Página: 2 de 4

No	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO	PUNTOS DE CONTROL	TIEMPOS DE ACTIVIDAD
	solicitados y asignar al responsable para la fabricación de la estructura. De acuerdo a la capacidad técnica.	Grupo de Instrumentos y Metalmecánica			
6	Realizar el alistamiento, corte de los materiales, unión de las partes, armado, acabados y pintura de la estructura fabricada.	Técnico y/o Operario Grupo de Instrumentos y Metalmecánica			Según estructura
7	Revisar y validar la estructura fabricada. Se realiza inspección sobre el producto terminado para comprobar que cumple con las especificaciones establecidas en los planos, si cumple se adelanta la actividad 9, si no cumple se desarrolla la actividad 8.	Coordinador del Grupo de Instrumentos y Metalmecánica		Estructura validada	30 Minutos.
8	Realizar las correcciones o arreglos a la estructura fabricada.	Técnico y/o Operario Grupo de Instrumentos y Metalmecánica			Según fallas en la estructura
9	Empacar o embalar las estructuras. Las estructuras fabricadas deben ser embaladas atendiendo especificaciones técnicas, deben protegerse en forma adecuada las partes susceptibles de ser dañadas para garantizar que el envío llegue con total seguridad.	Técnico y/o Operario Grupo de Instrumentos y Metalmecánica			1 Hora
10	Elaborar memorando indicando cantidad y valor de las estructuras	Coordinador del Grupo de Instrumentos y			1 Hora

	PROTOCOLO DE FABRICACIÓN DE PARTES Y ESTRUCTURAS DE ESTACIONES HIDROMETEOROLÓGICAS	Código: GDI-PC008
		Versión: 06
		Fecha: 08/07/2025
		Página: 3 de 4

No	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO	PUNTOS DE CONTROL	TIEMPOS DE ACTIVIDAD
	elaboradas y entregar al Grupo de Servicios Administrativos para su respectivo envío al área solicitante. Nota: Se indica la cantidad de estructuras o herrajes fabricados, los costos asociados y se valorizan.	Metalmecánica			
11	Recibir y hacer el ingreso al almacén de la estructura fabricada. Aplicar procedimiento Ingreso de Bienes.	Grupo de Servicios Administrativos			Según procedimiento
12	Hacer la respectiva salida de almacén y enviar al área operativa solicitante la estructura fabricada.	Grupo de Servicios Administrativos		VoBo del área operativa solicitante	Según procedimiento

4. HISTORIAL DE CAMBIOS

VERSION	FECHA	DESCRIPCION
01	05/07/2008	Emisión del documento
02	08/06/2010	Ampliar el alcance con la participación de las áreas operativas y grupo de redes. Desarrollo del procedimiento numeral 5 y 6 Se cambia memorando por formato de solicitud y formato de programación de actividades. Desarrollo del procedimiento numeral 8 Se clarifica memorando de solicitud de almacén. Desarrollo del procedimiento numeral 9 Se cambia planos por planillas de control y formatos y en observaciones se hace énfasis en la utilización de los elementos de seguridad industrial. Desarrollo del procedimiento numeral 10 Se cambia formatos en %, por formatos actividades realizadas y planos. Desarrollo del procedimiento numeral 11 En observaciones se hace énfasis en la utilización de los elementos de seguridad industrial. Desarrollo del procedimiento numeral 12 En observaciones se hace énfasis en la aplicación de nuevos elementos y

	PROTOCOLO DE FABRICACIÓN DE PARTES Y ESTRUCTURAS DE ESTACIONES HIDROMETEOROLÓGICAS	Código: GDI-PC008
		Versión: 06
		Fecha: 08/07/2025
		Página: 4 de 4

		técnicas de pinturas como poliamida y wast primer para evitar la oxidación de las estructuras fabricadas.
03	21/12/2012	Revisión y actualización del procedimiento.
04	22/11/2014	Se convierte el procedimiento a protocolo, se modifica la codificación y se organiza el documento, se elimina normatividad, definiciones y consideraciones generales.
05	11/08/2017	Actualización del documento.
06	08/07/2025	Se actualiza el Formato de acuerdo con el memorando enviado por la OAP memorando 20251100097283 lineamientos para la actualización documental en el marco de la implementación del aplicativo suite visión. El código pasa de M-GDI-H-PC008 a GDI-PC008.

ELABORO	REVISO	APROBO
Mario Orlando Gómez Técnico del Grupo de Instrumentos	Francisco Reyes Salamanca Coordinador Grupo de Instrumentos y Metalmecánica Gabriel Saldarriaga Asesor Dirección de Planeación Operativa	Nelson Omar Vargas Subdirector de Hidrología.