

	CARACTERIZACIÓN DE LA CÁMARA CLIMÁTICA	Código: GDI-PC012
		Versión: 02
		Fecha: 08/07/2025
		Página: 1 de 2

1. OBJETIVO

Realizar el paso a paso para caracterizar la cámara climática en temperatura y humedad.

2. ALCANCE

El procedimiento aplica solo para las cámaras climáticas

3. DESARROLLO

No	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO	PUNTOS DE CONTROL	TIEMPOS DE ACTIVIDAD
1	Realizar la conexión al Agilent con su sonda según procedimiento código M-GDI-H-P003 CONEXIÓN MULTI-SWITCH sección 5.2.	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica	M-GDI-H-F010 FORMATO HOJA DE VIDA DE INSTRUMENTOS Y EQUIPOS		30 minutos
2	Verificar que tengan voltaje los 9 sensores y cerrar puerta de cámara climática.	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica			30 minutos
3	Puesta en marcha de la cámara y accesorios periféricos. Según Procedimiento código M-GDI-H-P002 Puesta en Marcha Cámara Climática ir a sección 4	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica			10 horas
4	Cambiar de posición del MASTER a OFF y bajar los BRAEKERS o TOTALIZADOR	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica			10 minutos
5	Apagar computador, Apagar agilent, desconectar PCU y cerrar puertas del laboratorio y abrir la puerta de la cámara.	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica			10 minutos

	CARACTERIZACIÓN DE LA CÁMARA CLIMÁTICA	Código: GDI-PC012
		Versión: 02
		Fecha: 08/07/2025
		Página: 2 de 2

No	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO	PUNTOS DE CONTROL	TIEMPOS DE ACTIVIDAD
6	Realizar estimación de Incertidumbre y evaluación de efectos según procedimiento código M-GDI-H-P004 cálculos de caracterización en temperatura y humedad sección 4	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica			1 hora
7	Verificar conformidad o no conformidad de la cámara climática.	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica	Formato HC caracterización.	Visto bueno del Coordinador	1 Hora
8	Elaboración de Formato código M-GDI-H-F015 certificado de caracterización temperatura, formato código M-GDI-H-F016 certificado de caracterización humedad	Técnico del grupo de Instrumentos y Metalmecánica	Formato certificado de caracterización	Visto bueno del Coordinador	6 Horas

HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Fecha	Descripción
01	09/10/2017	Creación del documento
02	08/07/2025	Se actualiza el Formato de acuerdo con el memorando enviado por la OAP memorando 20251100097283 lineamientos para la actualización documental en el marco de la implementación del aplicativo suite visión. El código pasa de M-GDI-H-PC012 a GDI-PC012.

ELABORÓ: Carlos Felipe Macías Hernández Técnico del Grupo de Instrumentos	REVISÓ: Francisco Reyes Salamanca Coordinador Grupo de Instrumentos y metalmecánica	APROBÓ: Nelson Omar Vargas Subdirector de Hidrología
---	---	--